



## Anschlüsse

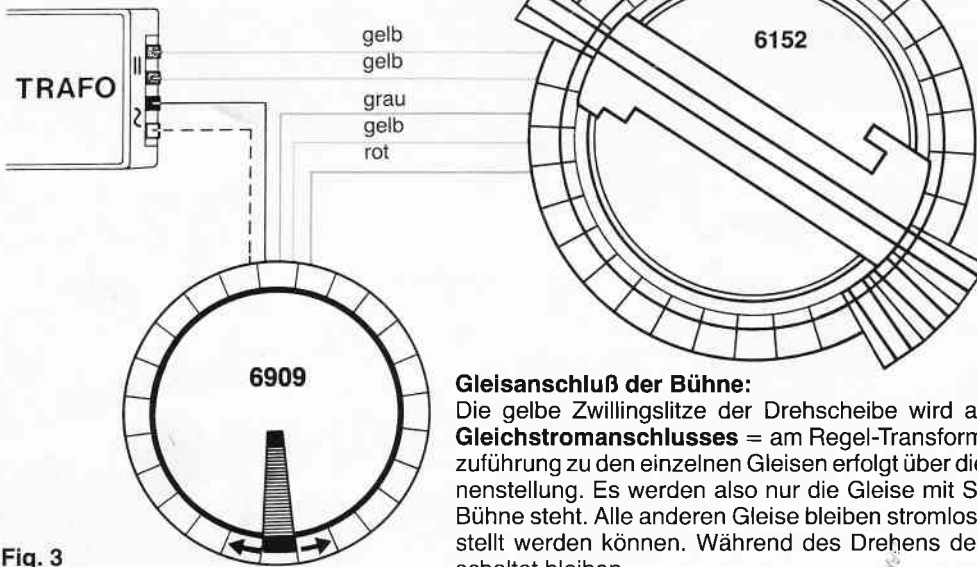


Fig. 3

### Gleisanschluß der Bühne:

Die gelbe Zwillingslitze der Drehscheibe wird an den gleichfarbigen Klemmen des **Gleichstromanschlusses** = am Regel-Transformator angeschlossen. Die Fahrstromzuführung zu den einzelnen Gleisen erfolgt über die Bühne in Abhängigkeit von der Bühnenstellung. Es werden also nur die Gleise mit Strom versorgt, in deren Richtung die Bühne steht. Alle anderen Gleise bleiben stromlos, so daß jederzeit Lokomotiven abgestellt werden können. Während des Drehens der Bühne muß der Fahrstrom ausgeschaltet bleiben.

### Motoranschluß der Bühne:

Die 3fach Litze mit den Farben rot, gelb, grau muß mit den entsprechenden Litzen des Schalters verbunden werden, z. B. über die Klemmenplatte 6941.

Die schwarze und weiße Litze des Schalters muß an den gleichfarbigen **Wechselstromanschluß** ~ des Trafos gelegt werden (Trafo-Typen 6705, 6735, 6755).

**Betätigen der Drehbühne von Hand** siehe Fig. 9 und Fig. 10.

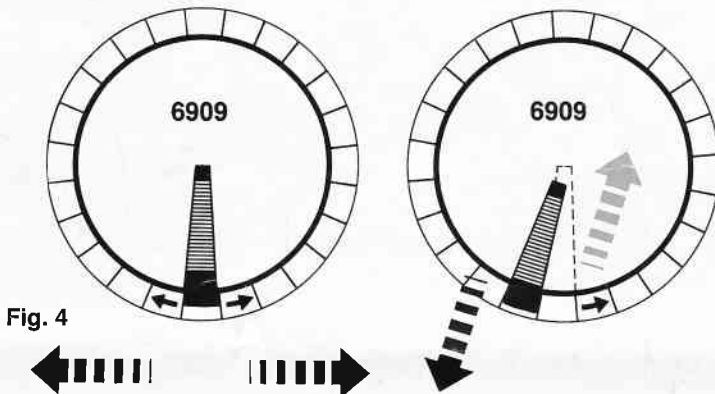


Fig. 4

### Drehscheibenschalter 6909

Mit dem Drehscheibenschalter kann durch Betätigung des schwarzen Tasters nach rechts oder links die Drehbühne in entsprechender Richtung in Betrieb gesetzt werden. Die Drehbühne hält automatisch an jedem Teilstück. Ein kontinuierliches Durchlaufen zur gewünschten Position ist möglich, wenn der Taster nach Drehrichtungswahl durch Nachaußenziehen (schwarzer Pfeil) eingerastet wird. Bei Erreichen der gewünschten Position muß die Rastung durch Drücken in Gegenrichtung (roter Pfeil) wieder ausgelöst werden.

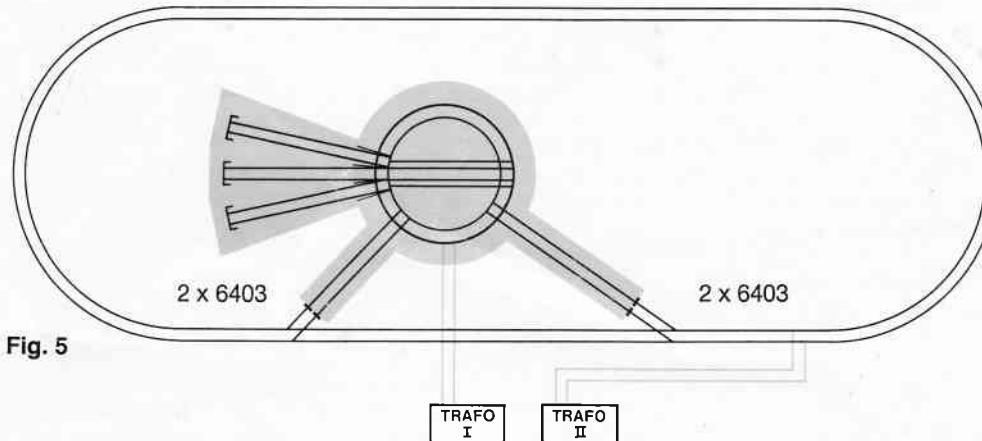


Fig. 5

### Betrieb der Anlage mit 2 oder mehreren Regel-Transformatoren:

Der Drehscheibenbereich (rote Fläche) sollte mit einem gesonderten Regel-Transformator betrieben werden. Grundsätzlich sind alle Gleise am Übergang vom Drehscheibenbereich in die Anlage durch Einbau von 2 Isolierschienenverbindern 6433 elektrisch zu trennen.

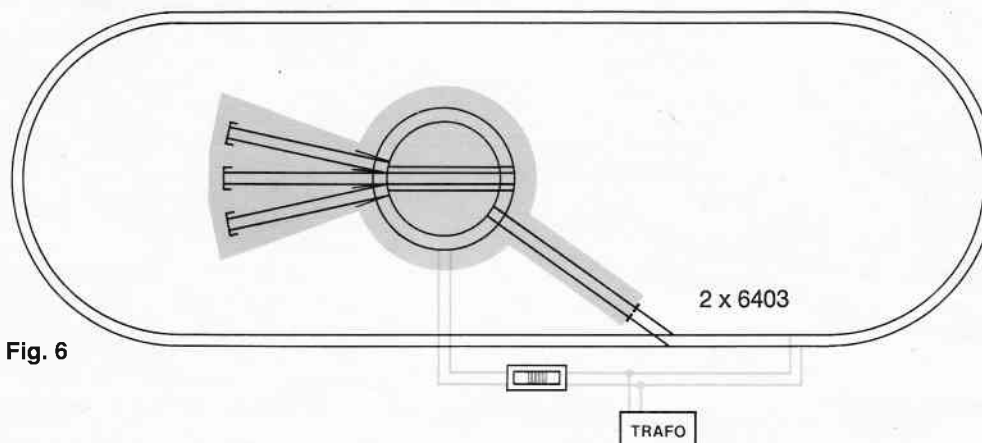
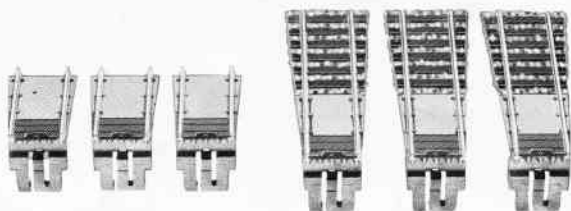


Fig. 6

### Betrieb der Anlage mit 1 Regel-Transformator:

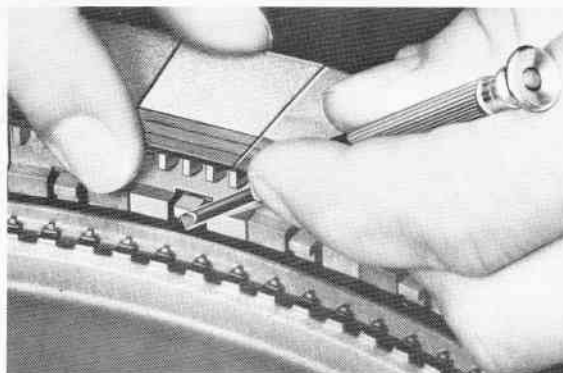
Es ist auch möglich, die gesamte Anlage mit einem Trafo zu betreiben. Auch hier sind alle Gleise am Übergang vom Drehscheibenbereich (rote Fläche) in die Anlage durch 2 Isolierschienenverbinder 6433 elektrisch zu trennen. Die Fahrspannung wird in die Anlage eingespeist. Die Drehscheibenbühne wird zusätzlich über einen Umpolsschalter 6904/6924 oder Momentumpoltaster 6905 eingespeist.

## Erweiterung



**Fig. 7**

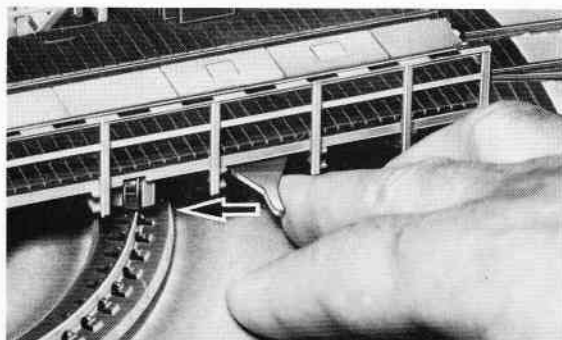
Mit dem Erweiterungs-Set 6153 kann die Drehscheibe um jeweils 3 Gleisanschlüsse ausgebaut werden.



**Fig. 8**

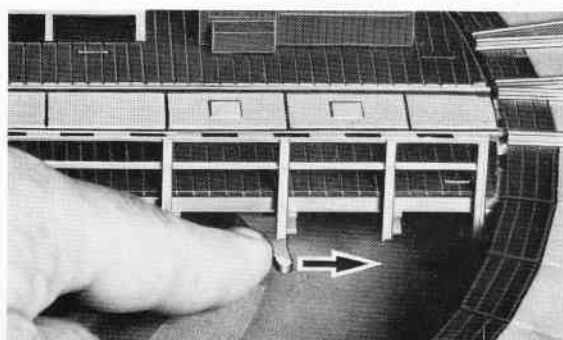
Die Drehscheibe ist hierzu aus dem Bereich der einzubauenden Teilstücke zu fahren. Nunmehr sind die Abdeckplatten durch Zurückdrücken der federnden Zungen nach oben herauszuziehen und die Auffahrgleise einzustecken. Jedem Auffahrgleis ist gegenüber ein Blindstutzen oder wieder ein Auffahrgleis einzusetzen.

## Handbetätigung der Drehscheibe



**Fig. 9**

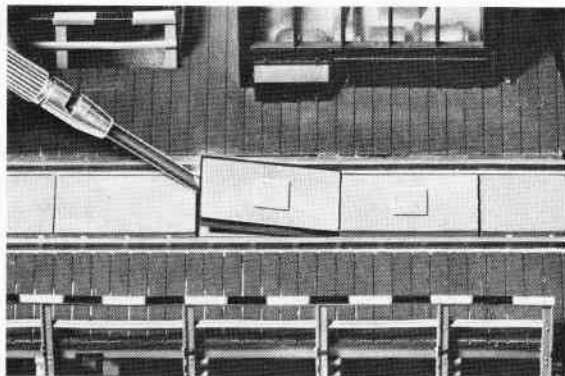
Gegenüber dem Maschinenhaus ist unterhalb der Drehscheibe am Antrieb ein Handhebel angebracht. Durch Drücken und gleichzeitiges Halten des Hebels in Richtung Drehbühnenmitte rastet das Antriebsrad aus der Verzahnung der Grube aus und die Drehscheibe kann in beliebiger Richtung verstellt werden. Nach Loslassen des Hebels greift das Zahnrad wieder ein. Darauf achten, daß die Gleisteilung der Anschlußgleise mit dem Bühnengleis übereinstimmt.



**Fig. 10**

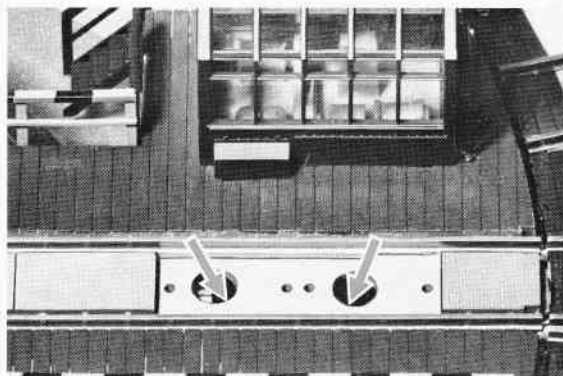
Sollte trotz Betätigung des Schalters 6909 der Antrieb klemmen oder nicht anlaufen, so ist durch kurzes Drücken des Hebels in Richtung Grubenrand der Antrieb in Betrieb zu setzen. Dieser hält dann nach einer Gleisteilung wieder an.

## Ölen des Motors



**Fig. 11**

Um die Lager des Antriebsmotors ölen zu können, müssen die beiden Gitterabdeckungen vor dem Maschinenhaus mit einem kleinen Schraubenzieher abgehoben werden.



**Fig. 12**

Durch die vorgesehenen Löcher ist je **1 Tropfen Öl** an die durch Pfeile gekennzeichneten Lagerstellen zu geben (Vorsicht, nicht überölen!).



## Ausbau der Bühne

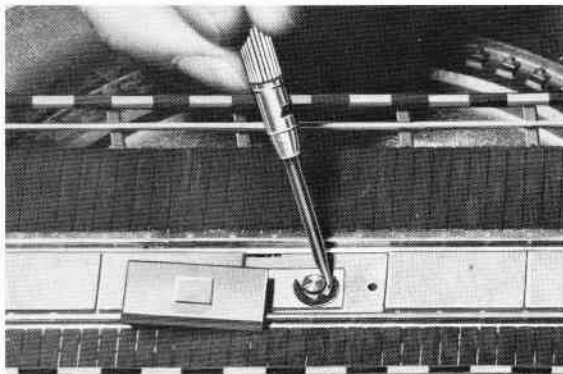


Fig. 13

Läuft die Drehbühne auch nach Betätigung des Handhebels nicht an, muß sie ausgebaut werden. Dazu wird mit einem kleinen Schraubenzieher die mittlere Gitterabdeckung zwischen den Schienen der Bühne abgehoben und der Sicherungsring am Drehzapfen entfernt. Vorsicht! Sicherungsring nicht verlieren! Auf jeder Seite der Drehscheibe werden mindestens 6 gegenüberliegende Teilstücke entfernt (siehe Fig. 8). Jetzt kann die Bühne in diesen Ausschnitt gefahren und herausgehoben werden.

Die Kontaktbahnen neben dem Drehzapfen und die Kontaktfedern sind mit Benzin zu reinigen. Der Einbau der Bühne erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Gegebenenfalls ist bei schadhafte Teilen die Drehbühne mit Schalter 6909 an die Kundendienstabteilung einzusenden.

## Draaischijf 6152

De **FLEISCHMANN** draaischijf 6152 wordt als ingebouwde draaischijf gekonstrueerd. Met gróeven en draaibrug is het grote voorbeeld natuurgetrouw nagebootst. De draaischijf wordt elektrisch aangedreven en is door de bijgesloten draaischijfschakelaar 6909 op afstand te bedienen. De schakelaar behoort bij het **FLEISCHMANN** schakelpaneel (Fig. 1).

**Inbouw:** Voor het inbouwen van de draaischijf wordt in de grondplaat een gat van 340 mm  $\varnothing$  gezaagd, zodat de draaischijf erin geplaatst kan worden. Het vastschroeven is niet noodzakelijk, omdat de draaischijf boven de te bevestigen oprijrail gehouden wordt. Eventueel kan de draaischijf ook op de grondplaat geplaatst worden. De draaischijftrand moet dan door vulstukken, bijv. Styropor, bekleed worden. Eveneens moeten 30 mm, hoge opritten voor de op-en afrijrails gefabriceerd worden. De draaischijf is door de 7,5°-indeling met max. 48 railaansluitingen uitgerust. Bij 7,5°-railindeling is voor lokomotiefloods 6476 3 lokloods beschikbaar. De draaischijf kan echter ook voor 15°-indeling gebruikt worden. In dit geval moet het draaiplatform uitgebreid worden (Fig. 2).

**Motoraansluiting van de brug:** De 3-delige snoeren in de kleuren rood, geel, grijs moeten met de overeenkomstige snoeren van de schakelaars verbonden worden, b. v. boven de klemplaat 6941. De zwart-witte sountache van de schakelaar moet met dezelfde kleur van **wisselstroomaansluiting**  $\sim$  van de trafo's verbonden worden. (Trafo-typen 6705, 6735, 6755). **Bediening van de draaischijf met de hand zie fig. 9 en 10.**

**Rijstroomaansluiting van de brug:** Het gele dubbelsnoer van de draaischijf wordt aan dezelfde kleur klemmen van de **gelijkstroomaansluiting** = aan de regel-transformator aangesloten. De rijstroomtoevoer aan de afzonderlijke rails gebeurt over de brug, afhankelijk van de plaats van de brug. ER worden daarom alleen die rails met stroom voorzien, in welke richting de brug staat. Alle andere rails blijven stroomloos, zodat op elk moment lokomotieven uitgeschakeld kunnen worden. Tijdens het draaien van de brug moet de rijstroom uitgeschakeld blijven (Fig. 3).

Met de draaischijfschakelaar kan door de beweging van de zwarte schakelaar, naar rechts of links, de draaibrug in de juiste richting in bedrijf worden gesteld. De draaibrug stopt automatisch bij elk deelstuk. Een gekontinueerd doorrijden naar de gewenste positie is mogelijk, wanneer de schakelaar naar de keuze van draairichting door het naar buiten trekken ingesteld wordt. Bij het bereiken van de gewenste positie moet de instelling door het drukken in de tegenovergestelde richting weer losgemaakt worden (Fig. 4).

**Werking van de installatie met 2 of meer regel-transformatoren:** Het draaischijfbereik moet met een aparte regel-transformator uitgevoerd worden. In principe zijn alle rails bij de overgang van het draaischijfbereik tot de installatie door het inbouwen van 2 isolatie-railverbindingen 6433 elektrisch te scheiden (Fig. 5).

**Werking van de installatie met 1 regel-transformator:** Het is ook mogelijk, de totale installatie met een trafo uit te voeren. Ook hier zijn alle rails bij de overgang van het draaischijfbereik tot de installatie door 2 isolatie-railverbindingen 6433 elektrisch te scheiden. De installatie wordt met rijspanning gevoed. De draaischijfbrug wordt aansluitend over een ompoolschakelaar 6904/6924 of moment-ompoolschakelaar gevoed (Fig. 6).

**Uitbreiding:** Met de uitbreidingsset 6153 kan de draaischijf met telkens 3 railaansluitingen uitgebreid worden (Fig. 7).

De draaischijf is buiten het bereik van de in te bouwen deelstukken te brengen. Nu kunnen de afdekplaten door het terugdrukken van de verende tongen (Fig. 8) naar boven eruit getrokken worden en op de oprijrails geplaatst worden. Elke oprijrail is tegenover een stootblok of weer op een oprijrail te plaatsen.

**Handbediening van de draaischijf:** Tegenover het machinehuis is onder de draaischijf bij de aandrijving een hefboom aangebracht. Door drukken op de hefboom en deze gelijktijdig in de richting van de draaischijf te houden, komt het aandrijfwiel uit de vertanding van de draaikuil, zodat de draaischijf in elke gewenste richting versteld kan worden. Na het loslaten van de hefboom komt het aandrijfwiel weer in de vertanding van de draaikuil. Er moet op gelet worden dat de railaansluiting van de draaischijf gelijk komt met aan te sluiten rail (fig. 9). Zou ondanks bediening van de schakelaar 6909 de aandrijving klemmen of niet lopen, dan kan door even de hefboom in de richting van de draaikuilrand te drukken de draaischijf in bedrijf gezet worden. Deze gaat dan na de volgende railaansluiting weer stil staan (fig. 10).

**Het oliën van de motor:** Om de lagers van de aandrijfmotor te kunnen oliën, moeten de beide roosters van het machinehuis met een kleine schroevendraaier weggenomen worden (fig. 11). Door de gekenmerkte gaten moet één druppel olie op de gemerkte lagers worden toegevoegd (fig. 12).

**Demonteer van de draaibrug:** Loopt de draaischijf ook na gebruik van de hefboom niet, dan moet deze gedemonteerd worden. Daarvoor wordt een kleine schroevendraaier het middelste rooster tussen de rails en de draaibrug weggenomen en de borging van de draaipen weggenomen (fig. 13). Voorzichtig! Borging niet verliezen! Op elke zijde van de draaischijf worden minstens 6 tegenoverliggende delen verwijderd (Fig. 8). Nu kan de brug in deze uitvoering geplaatst en eruit genom worden. De contacten naast de draaipen en de veercontacten moeten met benzine gereinigd worden. De inbouw van de draaischijf geschiedt in tegenovergestelde richting. Kan men de draaischijf zelf niet herstellen dan moet men deze door de **FLEISCHMANN** dealer laten repareren.

Verandering, zowel rechten en eventuele modelverbeteringen bij alle artikelen zijn voorbehouden.